

# Freiwillige Feuerwehr Schiltern

Das HilfeLeistungsFahrzeugAllrad 3, kurz HLFA 3, wird in Zukunft das bereits in die Jahre gekommene Tanklöschfahrzeug ersetzen. Abgesehen vom 4000 Liter-Wassertank hat das neue HLFA 3 wenig Gemeinsamkeiten mit dem Vorgänger. Zahlreiche Neuerungen und optimierte Lösungen sind hier eingeflossen, um den Anforderungen der heutigen Zeit gerecht zu werden.



Im Vergleich: Rechts das alte Feuerwehrauto neben dem neuen Wagen

Für den Brandeinsatz verfügt das Fahrzeug beispielsweise auch über einen 200 Liter fassenden Schaumtank mit vollautomatischer Schaumzumischung, eine Wärmebildkamera, einen Wasserwerfer und 3 Stück 300bar Atemschutz-Überdruckgeräte.

Für den technischen Einsatz ist unser Fahrzeug mit einer 5t Seilwinde ausgestattet. Weiters befinden sich noch 4 Stück Radroller für die Fahrzeugverbringung, eine Verkehrsleiteinrichtung im Heck und ein LED- Lichtmast am Fahrzeugdach. Mehrere akkubetriebene Geräte (Motorsäge, Akkuschrauber, Trennschleifer, Schlagschrauber) ergänzen die technische Ausstattung.

Sowohl das MAN Fahrgestell als auch der Rosenbauer Aufbau sind neue Konzepte, die in Technik und Design keine Kompromisse eingehen. Ein neues Beleuchtungskonzept erhöht die Sicherheit der Finsatzkräfte.

Als eine der ersten Feuerwehren ist unser Fahrzeug mit der MAN Power Matic (Wandlerautomatikgetriebe) ausgestattet, die ein genaues Manövrieren des Einsatzfahrzeuges ermöglicht.

Mehr dazu auf unserer Webseite. www.feuerwehr-schiltern.at

WIR DANKEN UNSEREN UNTERSTÜTZERN

# Raiffeisenbank Langenlois













# SCHILTERN LIFA 3 4000/200





- → 11 Feuerwehrmitglieder im Arbeitsausschuss
- → 9 verschiedene Fahrzeuge anderer Feuerwehren besichtigt
- > 980 dokumentierte Arbeitsstunden
- → 871 Tage von 1. Besprechung bis zur Übergabe
- → 571.000,- Euro Investition in die Sicherheit

### KABINENDACH

Martinhorn, Nebelhorn.

### **FAHRERRAUM**

Funkgerät, Einsatztablet, Lampen

### MANNSCHAFTS-RAUM Atem-

schutzgeräte, Brandfluchthauben, Handlampen, Handfunkgerät, Wärmebildkamera,

Anhaltestab

### GERÄTERAUM 1 Abschleppseil,

Ketten, Winde, Radroller,

Schanzwerkzeug, Akkugeräte, Motorsäge, Rangierwagenheber

GERÄTERAUM 3 200 Liter Schaumtank, Variomatic Zumischsystem, C42 & B Druckschläuche

### **AUFBAUDACH**

Lichtmast LED schwenkbar,
Nah- und
Fernumfeldbeleuchtung,
Wasserwerfer,
4tlg. Steckleiter,
Korbschleiftrage,
Spineboard,
Feuerpatschen,
Stativ für tragbaren Lichtmast,
Pölzholz,
Deckensteher,
Schaltafeln

### **GERÄTERAUM 5**

Wasserführende Armaturen, Leinen, Hydroschild, Schlauchwaschapparat, Druckbegrenzungsventil, Ölbindemittel, Auffangwanne



### FRONT

5t Seilwinde, Straßenwaschanlage mit schwenkbaren Düsen



## GERÄTERAUM 6

HD Schläuche, Feuerlöscher, Kombischaumrohr, Hygienewand inkl. Druckluft, Tauchpumpen

# GERÄTERAUM 4

ND- Haspel mit 40m, Schlauchbrücken, C42 & B Druckschläuche

### **GERÄTERAUM 2**

LED Lichtfluter, Verkehrskegel faltbar, Standrohr 2x B, Unterflurhydrantenschlüssel, Stromerzeuger 14kVA, Nasssauger, Druckbelüfter

### HECK

Verkehrsleiteinrichtung mit einstellbaren Texten, HD Haspel mit 60m Schlauch, Fernbedienung für Lichtmast, Abschleppstange



**FAHRGESTELL** 

Fahrgestelltyp: MAN TGM 18.320 4x4, Radstand: 4.200mm Motorleistung: 235kW / 320PS Wandlerautomatik (MAN PowerMatic) Fahrzeugabmessungen: 7.800x2.500x3.450mm (lxbxh) Zulässiges Gesamtgewicht: 18.000kg

### LÖSCHANLAGE

Wassertank: 4.000 Liter; Schaumtank: 200 Liter
Pumpenanlage: NH35, Logic Control System Pumpensteuerung
Löschleistung: ND:3500 I/min bei 10bar, HD 400 I/min bei 40bar
Schaumzumischsystem: VARIOMATIC mit einer Zumischrate von 0,1-6,0%